

Instalación en ducto



Descripción operación

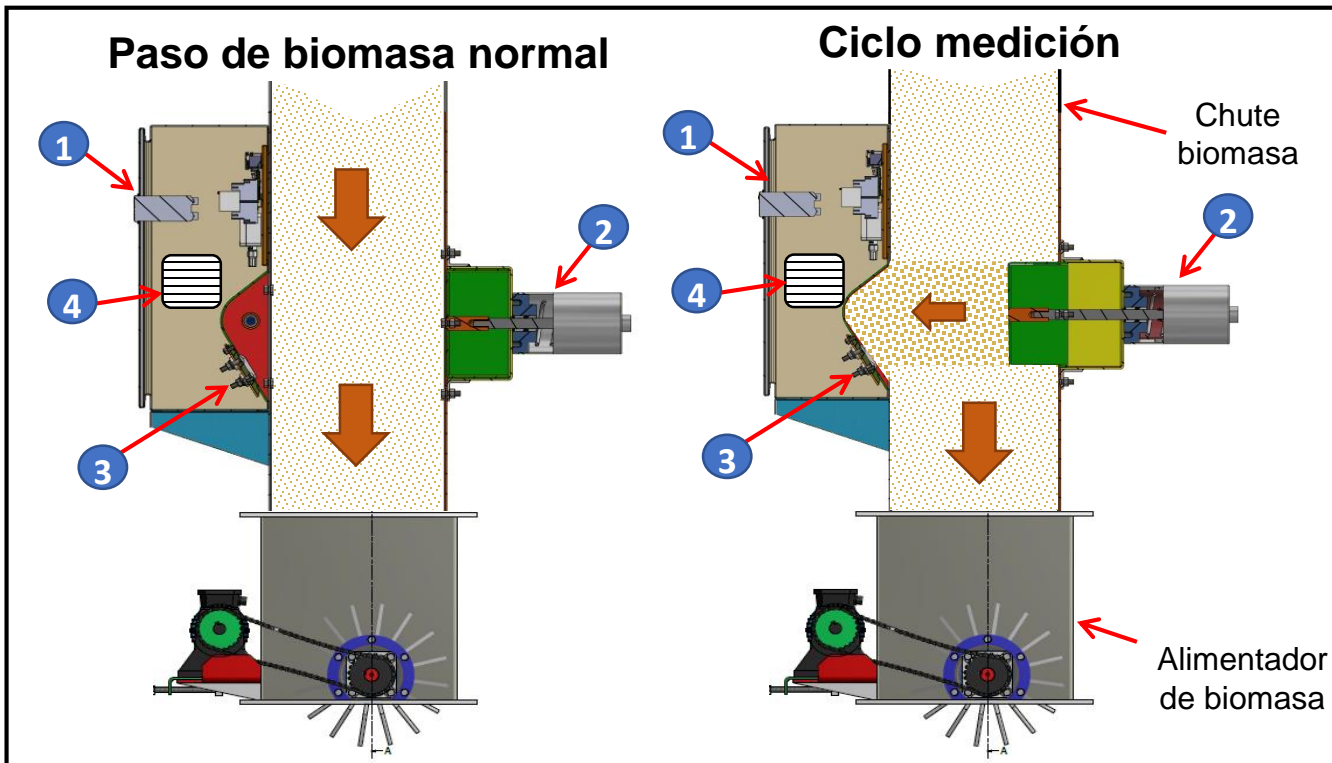
El Biomass Moisture & Level Data Logger, Modelo BM & LDL, se calibra in situ, utilizando un sensor portátil que puede insertarse en el ducto para tener mediciones de referencia. Para asegurar mediciones precisas, el equipo incorpora un actuador neumático que comprime la biomasa instantáneamente sobre los electrodos sensores de humedad.

Visualización tablero



PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN

1. El bagazo cae desde el transportador al ducto/chute alimentador de forma continua.
2. A medida que el nivel de bagazo va acumulándose, los sensores capacitivos indicarán de manera local (tablero de control) y remota el nivel de llenado del ducto (propiciando un control de llenado).
3. Una vez el bagazo ha llegado a un nivel óptimo (Calibrado en el sistema), el cilindro de compresión (2) comienza a desplazarse, empujando el bagazo, hacia los electrodos sensores de humedad (3) ubicado en la cara opuesta del ducto, los sensores enviaran la señal a la unidad de procesamiento (3), para dar la medición de % de humedad en el visualizador.
4. Al momento estabilizar la medición (5seg), el visualizador frontal, en el tablero de control (1), mostrara la medida de humedad en (%HR)
5. Una vez finalizada la respectiva medición, el cilindro (2) retornará a su posición inicial.



Componentes	
1	Tablero de control local
2	Actuador neumático
3	Electrodos sensores
4	Unidad procesamiento señal humedad